

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Министерство образования Иркутской области
Департамент образования администрации
Нижеилимского муниципального района

Муниципальное общеобразовательное учреждение
«Новоигирменская средняя общеобразовательная школа № 1»

Адаптированная
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебного курса
Труд(технология) (вариант 1)
для обучающихся 5 класса

ОГЛАВЛЕНИЕ

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3
II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ	5
III. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ	7
IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ.....	12

Федеральная рабочая программа по учебному предмету «Труд (технология)» (предметная область «Технология») включает пояснительную записку, содержание обучения, планируемые результаты освоения программы учебного предмета, примерное тематическое планирование. Пояснительная записка отражает общие цели и задачи изучения учебного предмета, место в структуре учебного плана.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа по учебному предмету «Труд (технология)» составлена на основе федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)¹ (вариант 1), и ориентирована на целевые приоритеты, сформулированные в федеральной рабочей программе воспитания, входящей в состав ФАООП УО.

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Реализация ФАООП УО (вариант 1) обеспечивает обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) уровень общего образования, которое по итоговым достижениям не соответствует требованиям к итоговым достижениям нормативно развивающихся сверстников на всех этапах и к моменту завершения школьного обучения.

При реализации ФАООП УО (вариант 1) образовательный процесс ориентирован на социальную адаптацию, нравственное развитие и на достижение планируемых результатов освоения содержания учебных

¹Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) утверждена приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (далее – ФАООП УО).

предметов и предметов (курсов) коррекционно-развивающей области.

Программа по учебному предмету «Труд (технология)» раскрывает содержание и уровень основных знаний и умений обучающихся по технологии ручной и машинной обработки производственных материалов с учётом требований к результатам освоения адаптированной основной общеобразовательной программы. Рабочая программа разработана с учётом актуальных целей и задач обучения и воспитания, развития обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и условий, необходимых для достижения личностных и предметных результатов при освоении учебного предмета.

Изучение учебного предмета в 5-9 классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков, развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Труд (технология)».

Основная цель изучения предмета заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

В соответствии с требованиями ФГОС обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1) в обобщенном виде задачи реализации содержания учебного предмета включают:

формирование трудовых умений, необходимых в разных жизненных сферах;

формирование умения адекватно применять доступные технологии и освоенные трудовые навыки для полноценной коммуникации, социального и трудового взаимодействия;

приобретение навыков самостоятельной работы и работы в коллективе, воспитание чувства товарищества, сотрудничества и взаимопомощи.

Основныенаправленияработысвязаны с решением задач предмета:

развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);

обучение обязательному общественно полезному, производительному труду;

подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;

расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;

расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;

расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;

ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;

ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;

формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным

профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;

формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Коррекционные задачи направлены на:

коррекцию и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

коррекцию и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

коррекцию и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;

развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью).

Согласно федеральной рабочей программе воспитания, к базовым ценностям российского общества относятся семья, труд, отечество, природа, мир, знания, культура, здоровье, человек. При реализации рабочей

программы по предмету «Труд (технология)» приоритет воспитательных задач состоит в формировании и развитии жизненной компетенции обучающихся с умственной отсталостью, всестороннего развития личности с целью социализации, интеграции в общество.

В связи с этим определены *воспитательные задачи*:

выявление и поддержка детских инициатив и самостоятельности;

организация ранней профориентационной работы с обучающимися, расширение знаний о современных профессиях;

развитие здоровьесберегающей предметно-пространственной и коммуникативной среды образовательной организации и реализация ее воспитательных возможностей;

организация работы с семьями обучающихся, их родителями (законными представителями), направленной на совместное решение проблем личностного развития обучающихся, их будущего самоопределения;

воспитание у обучающихся положительного отношения к труду как к важнейшей жизненной ценности, как основному способу достижения жизненного благополучия человека;

воспитание трудолюбия и уважения к людям труда, к культурным традициям;

воспитание социальной ценности трудового задания, умения согласованно и продуктивно работать в группах, выполняя определенный этап работы;

воспитание нравственных, морально-волевых качеств (настойчивости, ответственности), навыков культурного поведения.

Реализация АООП в части трудового обучения осуществляется исходя из региональных условий, ориентированных на потребность в рабочих кадрах, и с учетом индивидуальных особенностей психофизического развития, здоровья, возможностей, интересов обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и их родителей (законных

представителей) на основе выбора профиля труда. Освоение профиля труда включает в себя подготовку обучающегося к индивидуальной трудовой деятельности. Совершенствование трудовых умений по выбранному профилю труда осуществляется в процессе трудовой практики, определение ее содержания и организация осуществляется самостоятельно образовательной организацией с учетом региональных условий и потребности в рабочих кадрах, а также в соответствии с требованиями санитарных нормам и правил.

Обучение труду носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками. Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по учебному предмету «Труд (технология)» включает теоретические и практические занятия по выбранному трудовому профилю. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Обучающиеся выполняют установочные и тренировочные упражнения, а также учебно-производственные и рабочие упражнения, которые представлены в виде определенных заданий. Учебно-производственные упражнения являются совокупностью взаимосвязанных трудовых операций, при завершении которых получается конечный результат в виде изделия, имеющего общественно полезное значение. Эти упражнения, называемые обычно практическими работами, обязательно включают элементы нового (новая конструкция изделия, новая технология, новые материалы и т.д.).

В трудовом обучении широко применяется инструктаж, который представляет собой не столько отдельный метод, сколько совокупность методов, словесных и наглядных, сочетание объяснения, наглядного показа способов действия, демонстрации таблиц, схем и т. д.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

На уроках труда используются современные цифровые образовательные ресурсы, которые служат средством развития трудовых навыков обучающихся. Они включаются в проектную и исследовательскую деятельность, основу которой составляют такие учебные действия, как умение ставить вопросы, наблюдать, проводить эксперимент, объяснять, защищать свои идеи, давать определения понятий, точно выражать свои мысли, работать в паре, в группе.

Применение современных информационных технологий при изучении трудового профиля позволяет индивидуализировать и дифференцировать процесс обучения, визуализировать учебную информацию; моделировать и имитировать изучаемые процессы или явления; повысить мотивацию обучения (например, применяя изобразительные средства программы или вовлекая в игровую ситуацию); формировать культуру познавательной деятельности.

В Программе по учебному предмету «Труд (технология)» в 5-9 классах для обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) определен примерный перечень профилей трудовой подготовки: «Столярное дело», «Слесарное дело», «Переплетно-картонажное дело», «Швейное дело», «Сельскохозяйственный труд», «Подготовка младшего обслуживающего персонала», «Цветоводство и декоративное

садоводство», «Художественный труд». Также в содержание программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения.

Перечень тем рабочей программы по выбранному профилю не является строго обязательным. Темы формулируются, исходя из материально-технической базы школы и уровня подготовленности обучающихся. Время на изучение тем не регламентируется.

Профиль программы по учебному предмету «Труд (технология)».

Профиль «Столярное дело»

В рамках данного профиля обучающиеся получают знания о свойствах материала, использовании их в производстве, правилах обращения с инструментами; овладевают трудовыми умениями, которые приобретаются в процессе изготовления изделия; знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, креплением деталей и украшением изделия; приобретают навыки использования столярных инструментов и приспособлений, ухода за ними. В процессе изучения темы усваивают элементарные приемы изготовления некоторых инструментов и приспособлений; обучаются умениям и навыкам работы на сверлильном и токарном станках, применению лаков, клеев, красок, красителей для изготовления изделия; учатся составлять и читать эскизы и чертежи, планировать последовательность выполнения трудовых операций, оценивать результаты качества своей и чужой работы; изучают технику безопасности, гигиену труда; знакомятся с эстетической стороной (художественной отделкой) при изготовлении изделия.

Место учебного предмета «Труд (технология)» в учебном плане.

Учебный предмет «Труд (технология)» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. В соответствии с учебным планом рабочая программа по учебному предмету

«Ручной труд» в 5 - 9 классах рассчитана на 34 учебные недели в год и составляет: в 6 классе – 204 часа (6 часов в неделю).

СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Структуру программы составляют обязательные содержательные линии (материалы, инструменты, технологии производства, этика и эстетика труда и др.), вне зависимости от выбора общеобразовательной организацией того или иного профиля обучения.

6 КЛАСС

Материалы, их основные свойства. Происхождение материалов (дерево, ткань, проволока, продукты и прочие). Условия хранения.

Инструменты и оборудование: рабочие инструменты (игла, ножницы, рубанок, рейсмус, нож, молоток и др.), станки (швейная машина, столярный станок, слесарные тиски, бытовая кухонная техника и проч.). Подготовка к работе инструментов и оборудования, простейшая наладка оборудования, хранение инструментов.

Технологии изготовления предмета труда: основные профессиональные операции и действия (разметка, соединение деталей, обработка срезов, строгание, пиление, долбление, склеивание, выполнение машинных швов, приготовление в микроволновой печи и пр.), работа по технологическим картам (умение соблюдать порядок выполнения операций, следовать инструкции, читать простейшие чертежи).

Изготовление стандартных изделий-предметов профильного труда под руководством педагогического работника (подставка под горячее, пенал, косынка, фартук, ночная сорочка, приготовление горячих напитков, бутербродов и др.)

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Инструкции по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

ЛИЧНОСТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ:

начальные представления о собственных возможностях; о необходимости жизнеобеспечения;

проявление уважения к труду, людям труда, результатам труда (своего и других людей);

ориентация на трудовую деятельность, получение профессии;

наличие мотивации к творческому труду; ориентировки на результат;

умение ориентироваться в мире современных профессий;

установка на безопасный образ жизни, бережное отношение к материальным и духовным ценностям;

способность к осмыслению картины мира, ее временно-пространственной организации; своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;

восприятие эстетических качеств предметов труда; умение создавать эстетически значимые изделия из различных материалов;

проявление этических чувств, доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, сопереживания к чувствам других людей;

готовность к самостоятельной жизни.

ПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ¹

К концу обучения в 6 классе:

Минимальный уровень:

знать правила техники безопасности;

¹Предметные результаты обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) не являются основным критерием при принятии решения о переводе обучающегося в следующий класс, но рассматриваются как одна из составляющих при оценке итоговых достижений.

понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;

иметь представления об основных свойствах используемых материалов;

знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

уметь отобрать (с помощью педагогического работника) материалы и инструменты, необходимые для работы;

иметь представления о принципах действия, общем устройстве оборудования (инструмента, станка) и его основных частей;

владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов в соответствии с изучаемым профилем;

читать (с помощью педагогического работника) технологическую карту, используемую в процессе изготовления изделия и работать по ней, следуя инструкции, выполнять технологическую последовательность при изготовлении предмета труда;

заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;

уметь выразить свое отношение к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» / «не нравится»);

соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

знать правила техники безопасности и соблюдать их;

понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и чёткое умение организовывать своё рабочее место;

производить (с незначительной помощью педагогического работника) отбор материала и инструментов, необходимых для работы, в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

экономно расходовать материалы;

планировать (с помощью педагогического работника) предстоящую практическую работу;

знать элементарные и доступные технологические приемы трудовых действий по профилю в зависимости от свойств материалов и поставленных целей (например, обработать срез, соединить, склеить детали и т.д.);

осуществлять (с помощью педагогического работника) текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;

соблюдать правила подготовки оборудования (инструмента, станка) к работе;

знать основные механизмы оборудования (инструмента, станка);

знать приемы выполнения ручных и машинных работ;

понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

БАЗОВЫЕ УЧЕБНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

Личностные учебные действия:

гордиться успехами и достижениями как собственными, так и своих других обучающихся;

уважительно и бережно относиться к людям труда и результатам их деятельности;

активно включаться в общепользную социальную деятельность;

бережно относиться к культурно-историческому наследию родного края и страны.

Коммуникативные учебные действия:

вступать и поддерживать коммуникацию в ситуациях коллективного взаимодействия (учебных, трудовых, бытовых);

слушать собеседника,

вступать в диалог и поддерживать его,

использовать разные виды делового письма для решения жизненно значимых задач;

использовать доступные источники и средства получения информации для решения коммуникативных и познавательных задач.

Регулятивные учебные действия:

принимать цели и задачи решения практических задач;

осуществлять коллективный поиск средств их осуществления;

осознанно действовать на основе разных видов инструкций;

осуществлять взаимный контроль в совместной деятельности;

проявлять готовность к осуществлению самоконтроля в процессе выполнения трудового задания;

адекватно реагировать на внешний контроль и оценку, корректировать в соответствии с ней свою деятельность.

Познавательные учебные действия:

использовать усвоенные логические операции (сравнение, анализ, синтез, обобщение, классификацию, установление аналогий, закономерностей, причинно-следственных связей) на наглядном, доступном вербальном материале, основе практической деятельности в соответствии с индивидуальными возможностями;

использовать в процессе деятельности некоторые межпредметные знания, отражающие несложные, доступные существенные связи и отношения между объектами и процессами.

ТЕМАТИЧЕСКОГО ПЛАНИРОВАНИЯ

№	Тема урока	Кол-во часов	Программное содержание	Дифференциация видов деятельности	
				Минимальный уровень	Достаточный уровень
Изготовление изделия из деталей круглой формы-14 часов					
1-2	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	2	Знакомство с задачами обучения в 6 классе, с планом работы на год. Продолжение формирования представлений о профессии столяр. Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место	Повторяют правила поведения в мастерской, умеют организовать рабочее место с помощью учителя	Знакомятся с задачами обучения в 6 классе, с планом работы на год. Расширяют представление о профессии столяр. Организуют рабочее место
3-4	Строгание бруска квадратного сечения	2	Повторение правил подготовки к работе рубанка и шерхебеля. Знакомство с правилами разметки бруска квадратного сечения. Разметка и строгание бруска квадратного сечения	Размечают и выстрагивают брусок квадратного сечения с помощью учителя	Повторяют правила подготовки к работе рубанка и шерхебеля. Знакомятся с правилами разметки бруска квадратного сечения. Размечают и выстрагивают брусок квадратного сечения

5-6	Разметка центра на торце заготовки	2	<p>Повторение правил разметки центра, диагонали.</p> <p>Нахождение центра квадрата, прямоугольника.</p> <p>Разметка центра на торце заготовки</p>	<p>Находят центр квадрата, прямоугольника.</p> <p>Размечают центр на торце заготовки с помощью учителя</p>	<p>Повторяют правила разметки центра, диагонали.</p> <p>Находят центр квадрата, прямоугольника.</p> <p>Размечают центр на торце заготовки</p>
7-8	Сострагивание ребер указки	2	<p>Повторение правил техники безопасности при работе с рубанком.</p> <p>Сострагивание ребер восьмигранника заготовки, заострение к одному концу</p>	<p>Повторяют правила техники безопасности при работе с рубанком.</p> <p>Сострагивают ребра восьмигранника заготовки, заостряют к одному концу с помощью учителя</p>	<p>Повторяют правила техники безопасности при работе с рубанком.</p> <p>Сострагивают ребра восьмигранника заготовки, заостряют к одному концу</p>
9-12	Обработка рашпилем и шлифование	4	<p>Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой.</p> <p>Обработка рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указки</p>	<p>Повторяют правила техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой.</p> <p>Обрабатывают рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указку</p>	<p>Повторяют правила техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой.</p> <p>Обрабатывают рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указку</p>
13-14	Анализ выполненного изделия. Проверка	2	Знакомство с правилами проверки готовой продукции круглой формы.	Знакомятся с правилами проверки готовой продукции круглой	Знакомятся с правилами проверки готовой продукции круглой формы.

	готовой продукции		Контроль качества изделия. Приемы исправления брака. Анализ выполненного изделия	формы. Контролируют качество изделия с помощью учителя	Контролируют качество изделия. Исправляют брак. Анализируют выполненное изделие
Строгание. Разметка рейсмусом -10 часов					
15-16	Заготовка для будущего изделия. Измерение заготовки, определение припусков	2	Знакомство со столярным рейсмусом: виды, устройство, назначение. Знакомство с правилами безопасной работы рейсмусом. Измерение заготовки, определение размеров припусков на обработку	Знакомятся с правилами безопасной работы рейсмусом. Измеряют заготовки, определяют размеры припусков на обработку с помощью учителя	Знакомятся со столярным рейсмусом: виды, устройство, назначение. Знакомятся с правилами безопасной работы рейсмусом. Измеряют заготовки, определяют размеры припусков на обработку
17-18	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником	4	Знакомство с лицевой стороны бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой части и лицевой кромки. Знакомство с контролем выполнения работы линейкой и угольником.	Выбирают лицевую сторону. Строгают лицевую часть и лицевую кромку с помощью учителя. Определяют виды брака при строгании и способы его устранения с помощью учителя	Знакомятся с лицевой стороной бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Выбирают лицевую сторону. Строгают лицевую часть и лицевую кромку. Знакомятся с контролем выполнения работы линейкой и угольником.

			Знакомство с видами брака при строгании, способами устранения		Определяют виды брака при строгании и способы его устранения
19-20	Отпиливание бруска в размер по длине	2	Знакомство с приемами отпиливания бруска. Разметка и отпиливание бруска в размер	Знакомятся с приемами отпиливания бруска. Размечают и отпиливают брусок в размер с помощью учителя	Знакомятся с приемами отпиливания бруска. Размечают и отпиливают брусок в размер
21-22	Особенности проверки качества выполненной работы при строгании. Тест	2	Знакомство с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективная проверка выполненной работы	Коллективно проверяют выполненную работу	Знакомятся с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективно проверяют выполненную работу

Геометрическая резьба по дереву-18 часов

23-24	Резьба по дереву	2	Знакомство с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Составление геометрических узоров в тетради	Знакомятся с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки	Знакомятся с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Составляют геометрические узоры в тетради
25-26	Нанесение геометрического рисунка на	2	Знакомство с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность	Знакомятся с правилами нанесения геометрического рисунка	Знакомятся с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность

	поверхность заготовки		<p>оструганной заготовки.</p> <p>Знакомство с приемами составления геометрических узоров.</p> <p>Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки</p>	<p>на поверхность оструганной заготовки.</p> <p>Наносят геометрический рисунок на поверхность заготовки с помощью учителя</p>	<p>оструганной заготовки.</p> <p>Знакомятся с приемами составления геометрических узоров.</p> <p>Наносят геометрический рисунок на поверхность заготовки</p>
27-38	Вырезание геометрического орнамента	12	<p>Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком.</p> <p>Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе.</p> <p>Знакомство с возможным браком при выполнении работы</p>	<p>Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком с помощью учителя.</p> <p>Знакомятся с правилами техники безопасности при резьбе</p>	<p>Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком.</p> <p>Знакомятся с правилами техники безопасности при резьбе.</p> <p>Знакомятся с возможным браком при выполнении работы</p>
39-40	Отделка готового изделия	2	<p>Знакомство с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями.</p> <p>Знакомство с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями.</p> <p>Шлифование и отделка готового изделия морилкой или анилиновыми красителями</p>	<p>Знакомятся с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями.</p> <p>Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями.</p> <p>Шлифуют и отделывают готовое изделия морилкой или анилиновыми</p>	<p>Знакомятся с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями.</p> <p>Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями.</p> <p>Шлифуют и отделывают готовое изделия морилкой или анилиновыми красителями</p>

				красителями с помощью учителя	
Изготовление подставки под горячее-24 часа					
41-42	Планирование работы. Технический рисунок подставки	2	<p>Повторение правил построения чертежа и технического рисунка поставки.</p> <p>Составление плана изготовления подставки в коллективной беседе.</p> <p>Подбор и подготовка материала.</p> <p>Изготовление шаблонов</p>	<p>Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка поставки.</p> <p>Составляют план изготовления подставки в коллективной беседе.</p> <p>Подбирают и готовят материал</p>	<p>Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка поставки.</p> <p>Составляют план изготовления подставки в коллективной беседе.</p> <p>Подбирают и готовят материал.</p> <p>Изготавливают шаблоны</p>
43-46	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	4	<p>Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе.</p> <p>Строгание заготовок по заданным размерам.</p> <p>Повторение размеров припусков на обработку.</p> <p>Выпиливание заготовок по заданным размерам.</p> <p>Повторение правил применения шлифовальной шкурки.</p> <p>Шлифование заготовок</p>	<p>Строгают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.</p> <p>Выпиливают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.</p> <p>Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.</p> <p>Шлифуют заготовки</p>	<p>Повторяют правила подготовки рубанка и шерхебеля к работе.</p> <p>Строгают заготовки по заданным размерам.</p> <p>Повторяют размеры припусков на обработку.</p> <p>Выпиливают заготовки по заданным размерам.</p> <p>Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.</p> <p>Шлифуют заготовки</p>

47-48	Разметка пазов на брусках подставки	2	<p>Повторение последовательности изготовления соединения врезкой.</p> <p>Запиливание заготовок на определенную глубину.</p> <p>Разметка пазов одновременно на нескольких деталях</p>	<p>Запиливают заготовки на определенную глубину.</p> <p>Размечают пазы одновременно на нескольких деталях с помощью учителя</p>	<p>Повторяют последовательность изготовления соединения врезкой.</p> <p>Запиливают заготовки на определенную глубину.</p> <p>Размечают пазы одновременно на нескольких деталях</p>
49-52	Выполнение пазов на деталях подставки	4	<p>Выполнение пазов при помощи ножовки.</p> <p>Удаление стамеской подрезанного материала.</p> <p>Необходимость плотной подгонки соединений</p>	<p>Выполняют пазы при помощи ножовки.</p> <p>Удаляют стамеской подрезанный материал.</p> <p>Плотно подгоняют соединения с помощью учителя</p>	<p>Выполняют пазы при помощи ножовки.</p> <p>Удаляют стамеской подрезанный материал.</p> <p>Плотно подгоняют соединения</p>
53	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1	<p>Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем.</p> <p>Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем.</p> <p>Предупреждение брака при изготовлении пазов</p>	<p>Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем.</p> <p>Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем с помощью учителя</p>	<p>Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем.</p> <p>Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем.</p> <p>Предупреждают брак при изготовлении пазов</p>

54	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1			
55	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1			
56	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1			
57-58	Нанесение рисунка для выжигания на подставку	2	Повторение правил нанесения рисунка для выжигания. Нанесение рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги	Повторяют правила нанесения рисунка для выжигания. Наносят рисунок на изделие с помощью копировальной бумаги с помощью учителя	Повторяют правила нанесения рисунка для выжигания. Наносят рисунок на изделие с помощью копировальной бумаги
59-60	Отделка изделия	2	Повторение правил техники безопасности при выжигании.	Повторяют правила техники безопасности при	Повторяют правила техники безопасности при выжигании.

			Отделка изделия выжиганием	выжигании. Отделяют изделие выжиганием с помощью учителя	Отделяют изделие выжиганием
61-62	Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы	2	Повторение правил отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделка изделия наждачной бумагой. Повторение правил техники безопасности при работе с лаком. Анализ выполненной работы	Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделяют изделие шлифовальной шкуркой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком. Лакируют изделие	Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделяют изделие шлифовальной шкуркой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком. Лакируют изделие. Анализируют выполненную работу
63-64	Контрольная работа. Заготовка для изготовления колес. Тест	2	Анализ объекта труда. Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Изготовление заготовки для колес. Анализ выполненной работы	Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Изготавливают заготовку для колес. Анализируют выполненную работу	Анализируют объект труда. Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Изготавливают заготовку для колес.

					Анализируют выполненную работу
Угловое концевое соединение брусков вполдерева. Изготовление рамки -12 часов					
65-68	Разметка и выпиливание шипов рамки	4	<p>Знакомство с угловым концевым соединением.</p> <p>Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники).</p> <p>Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения.</p> <p>Нанесение линий разметки на детали рамки</p>	<p>Знакомятся с угловым концевым соединением.</p> <p>Наносят линии разметки на детали рамки с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с угловым концевым соединением.</p> <p>Изучают назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники) шипа.</p> <p>Знакомятся с правилами разметки деталей при выполнении соединения.</p> <p>Наносят линии разметки на детали рамки</p>
69-72	Подгонка соединения рамки	4	<p>Знакомство с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения.</p> <p>Подгонка углового концевого соединения вполдерева.</p> <p>Знакомство с приемами исправления брака.</p> <p>Исправление брака</p>	<p>Знакомятся с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения.</p> <p>Подгоняют угловое концевое соединение вполдерева с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения.</p> <p>Подгоняют угловое концевое соединение вполдерева.</p> <p>Знакомятся с приемами исправления брака.</p> <p>Исправляют брак</p>

73-76	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки	4	<p>Знакомство со столярным клеем: виды, свойства.</p> <p>Знакомство с последовательностью подготовки клея к работе.</p> <p>Знакомство с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.</p> <p>Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки</p>	<p>Знакомятся со столярным клеем: виды, свойства.</p> <p>Наносят клей на детали рамки. Проверяют прямоугольность соединения, прессуют рамку с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся со столярным клеем: виды, свойства.</p> <p>Знакомятся с последовательностью подготовки клея к работе.</p> <p>Знакомятся с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.</p> <p>Наносят клей на детали рамки. Проверяют прямоугольность соединения, прессуют рамку</p>
Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов-8часов					
77-78	Сверлильный станок: устройство, назначение	2	<p>Знакомство со сверлильным станком: устройство, назначение.</p> <p>Рассматривание устройства сверлильного станка, название и показ деталей.</p>	<p>Знакомятся со сверлильным станком: устройство, назначение.</p> <p>Рассматривают устройство сверлильного станка, называют и показывают детали.</p>	<p>Знакомятся со сверлильным станком: устройство, назначение.</p> <p>Рассматривают устройство сверлильного станка, называют и показывают детали.</p>
79-80	Правила безопасной работы на	2	Знакомство с правилами безопасной работы на	Знакомятся с правилами безопасной работы на	Знакомятся с правилами безопасной работы на

	сверлильном станке		сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы.	сверлильном станке. Работают на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы с помощью учителя	сверлильном станке. Работают на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы.
--	--------------------	--	--	---	--

81-84	Зажимной патрон: назначение, устройство. сверл Виды	4	<p>Знакомство с зажимным патроном: устройство, назначение.</p> <p>Настройка сверлильного станка.</p> <p>Знакомство с правилами сверления сквозных и несквозных отверстий.</p> <p>Знакомство с видами сверл.</p> <p>Знакомство с понятием диаметр отверстия.</p> <p>Обозначение диаметра отверстия на чертеже.</p> <p>Сверление сквозных и несквозных отверстий сверлами с цилиндрическим хвостовиком</p>	<p>Знакомятся с зажимным патроном: устройство, назначение.</p> <p>Сверлят сквозные и несквозные отверстия сверлами с цилиндрическим хвостовиком с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с зажимным патроном: устройство, назначение.</p> <p>Настраивают сверлильный станок.</p> <p>Знакомятся с правилами сверления сквозных и несквозных отверстий.</p> <p>Показывают и называют виды сверл.</p> <p>Определяют диаметр отверстия.</p> <p>Обозначают диаметр отверстия на чертеже.</p> <p>Сверлят сквозные и несквозные отверстия сверлами с цилиндрическим хвостовиком</p>
-------	--	---	--	---	---

Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки. Изготовление полочки -18 часов					
85-86	Планирование работы. Технический рисунок полочки	2	Анализ образца. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради. Разметка криволинейных деталей по шаблону	Анализируют образец. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради. Размечают криволинейные детали по шаблону с помощью учителя	Анализируют образец. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради. Размечают криволинейные детали по шаблону
87-88	Разметка криволинейных деталей полочки по шаблону	2	Знакомство с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Повторение понятия радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Определение точек сопряжения. Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Выпиливание деталей полочки	Знакомятся с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Выпиливают детали полочки с помощью учителя	Знакомятся с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Повторяют понятие радиус. Обозначают радиус на чертеже. Скругляют угол. Определяют точки сопряжения. Учитывают направление волокон древесины при разметке деталей. Выпиливают детали полочки
89-92	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по	4	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления).	Знакомятся с пилой выкружной (для криволинейного	Знакомятся с пилой выкружной (для

	кривым линиям		Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям	пиления). Пилят по кривым линиям с помощью учителя	криволинейного пиления). Готовят выкружную пилу к работе. Пилят по кривым линиям
93-94	Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски	2	Знакомство с правилами криволинейного пиления. Постоянный контроль прямоугольности пропила в процессе работы. Знакомство с исправимым и неисправимым браком при пилении. Исправление брака при пилении	Знакомятся с правилами криволинейного пиления. Постоянно контролируют прямоугольность пропила в процессе работы с помощью учителя	Знакомятся с правилами криволинейного пиления. Постоянно контролируют прямоугольность пропила в процессе работы. Знакомятся с исправимым и неисправимым браком при пилении. Исправляют брак при пилении
95-96	Строгание выпуклых кромок.	2	Знакомство с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгание выпуклых кромок деталей полочки. Знакомство с различными видами рубанков: применение, особенности строения. Применение различных видов	Знакомятся с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгают выпуклые кромки деталей полочки с помощью учителя	Знакомятся с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгают выпуклые кромки деталей полочки. Знакомятся с различными видами рубанков: применение, особенности строения. Применяют различные

			рубанка		виды рубанка
97-100	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	4	<p>Знакомство с напильником драчевым: виды, назначение, форма.</p> <p>Знакомство со стальной щеткой для очистки напильника.</p> <p>Повторение правила применения напильника, шлифовальной шкурки.</p> <p>Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой</p>	<p>Знакомятся с напильником драчевым: виды, назначение, форма.</p> <p>Знакомятся со стальной щеткой для очистки напильника.</p> <p>Повторяют правила применения напильника, шлифовальной шкурки.</p> <p>Обрабатывают кромки стамеской, напильником, шкуркой с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с напильником драчевым: виды, назначение, форма.</p> <p>Знакомятся со стальной щеткой для очистки напильника.</p> <p>Повторяют правила применения напильника, шлифовальной шкурки.</p> <p>Обрабатывают кромки стамеской, напильником, шкуркой</p>
101-102	Соединение деталей полочки. Окончательная отделка изделия	2	<p>Повторение правил соединения деталей.</p> <p>Соединение деталей полочки.</p> <p>Повторение правил безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой.</p> <p>Окончательная отделка изделия.</p> <p>Анализ выполненной работы</p>	<p>Соединяют детали полочки с помощью учителя.</p> <p>Повторяют правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой.</p> <p>Окончательно отделывают изделие с помощью учителя</p>	<p>Повторяют правила соединения деталей.</p> <p>Соединяют детали полочки.</p> <p>Повторяют правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой.</p> <p>Окончательно отделывают изделие.</p> <p>Анализируют выполненную</p>

					работу
Изготовление подставки под карандаши-20 часов					
103-104	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	2	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради	Рассматривают образец подставки. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради	Рассматривают образец подставки. Рассматривают технический рисунок изделия. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради
105-108	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	4	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом с помощью учителя. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам
109-110	Сверление отверстий на подставке	2	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки. Знакомство со сверлением в	Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Знакомятся со сверлением в «пакете». Сверлят детали в	Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Размечают отверстия на деталях подставки. Знакомятся со сверлением в

			«пакете». Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке	«пакете» на сверлильном станке с помощью учителя	«пакете». Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке
111-114	Изготовление стойки подставки	4	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями	Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер. Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями с помощью учителя	Повторяют правила разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер. Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями
115-118	Подгонка и соединение деталей подставки	4	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева. Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки, склеивание, прессование	Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют с помощью учителя	Повторяют последовательность и правила изготовления соединения вполдерева. Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют
119-120	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы	2	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы	Повторяют виды отделки. Окончательно отделывают изделие, лакируют с помощью учителя	Повторяют виды отделки. Окончательно отделывают изделие, лакируют. Анализируют выполненную работу

121-122	Контрольная работа. Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Тест	2	Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Анализ выполненной работы	Повторяют последовательность изготовления изделия. Изготавливают угловое концевое соединение вполдерева	Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Изготавливают угловое концевое соединение вполдерева. Анализируют выполненную работу
Долбление сквозного и несквозного гнезда -14 часов					
123-124	Разметка несквозного гнезда учебного бруска	2	Знакомство с правилами построения чертежа с невидимыми линиями контура чертежа. Знакомство с гнездом как элементом столярного соединения. Знакомство с правилами разметки несквозного гнезда. Разметка несквозного гнезда учебного бруска	Знакомятся с гнездом как элементом столярного соединения. Знакомятся с правилами разметки несквозного гнезда. Размечают несквозное гнездо учебного бруска с помощью учителя	Знакомятся с правилами построения чертежа с невидимыми линиями контура чертежа. Знакомятся с гнездом как элементом столярного соединения. Знакомятся с правилами разметки несквозного гнезда. Размечают несквозное гнездо учебного бруска

125-126	Столярное долото: назначение, устройство	2	<p>Знакомство с долотом: устройство, назначение.</p> <p>Сравнение со стамеской, определение качества заточка.</p> <p>Знакомство с проверкой и заточкой долота.</p> <p>Знакомство с правилами безопасной работы с долотом</p>	<p>Знакомятся с долотом: устройство, назначение.</p> <p>Сравнивают со стамеской, определяют качество заточки.</p> <p>Знакомятся с проверкой и заточкой долота.</p> <p>Выполняют правила безопасной работы с долотом</p>	<p>Знакомятся с долотом: устройство, назначение.</p> <p>Сравнивают со стамеской, определяют качество заточки.</p> <p>Знакомятся с проверкой и заточкой долота.</p> <p>Выполняют правила безопасной работы с долотом</p>
127-128	Последовательность долбления несквозного гнезда учебного бруска	2	<p>Гнездо долбления: виды (сквозное, глухое), размеры (длина, ширина, глубина)</p> <p>Знакомство с креплением детали при долблении.</p> <p>Знакомство с последовательностью долбления несквозного гнезда.</p> <p>Долбление несквозного гнезда</p>	<p>Знакомятся с креплением детали при долблении.</p> <p>Знакомятся с последовательностью долбления несквозного гнезда.</p> <p>Долбят несквозное гнездо с помощью учителя</p>	<p>Изучают понятие гнездо долбления»: виды (сквозное, глухое), размеры (длина, ширина, глубина)</p> <p>Знакомятся с креплением детали при долблении.</p> <p>Знакомятся с последовательностью долбления несквозного гнезда.</p> <p>Долбят несквозное гнездо</p>
129-130	Подчистка несквозного гнезда учебного бруска стамеской	2	<p>Знакомство с правилами подчистки несквозного гнезда.</p> <p>Подчистка несквозного гнезда</p>	<p>Знакомятся с правилами подчистки несквозного гнезда.</p> <p>Подчищают несквозное</p>	<p>Знакомятся с правилами подчистки несквозного гнезда.</p> <p>Подчищают несквозное</p>

			учебного бруска стамеской	гнездо учебного бруска стамеской с помощью учителя	гнездо учебного бруска стамеской
131-132	Разметка сквозного гнезда учебного бруска	2	<p>Знакомство с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса.</p> <p>Установка рейсмуса для разметки гнезда.</p> <p>Разметка сквозного гнезда</p>	<p>Знакомятся с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса.</p> <p>Размечают сквозное гнездо с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса.</p> <p>Устанавливают рейсмус для разметки гнезда.</p> <p>Размечают сквозное гнездо</p>
133-134	Последовательность долбления сквозного гнезда учебного бруска	2	<p>Знакомство с особенностями долбления сквозного гнезда.</p> <p>Знакомство с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота.</p> <p>Долбление сквозного гнезда учебного бруска</p>	<p>Знакомятся с особенностями долбления сквозного гнезда.</p> <p>Знакомятся с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота.</p> <p>Долбят сквозное гнездо учебного бруска с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с особенностями долбления сквозного гнезда.</p> <p>Знакомятся с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота.</p> <p>Долбят сквозное гнездо учебного бруска</p>
135-136	Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской	2	<p>Знакомство с особенностями подчистки сквозного гнезда.</p> <p>Знакомство с предупреждением и исправлением брака при долблении.</p> <p>Подчистка сквозного гнезда</p>	<p>Знакомятся с особенностями подчистки сквозного гнезда.</p> <p>Подчищают сквозное</p>	<p>Знакомятся с особенностями подчистки сквозного гнезда.</p> <p>Знакомятся с предупреждением и исправлением брака при</p>

			учебного бруска стамеской. Исправление брака при долблении сквозного гнезда	гнездо учебного бруска стамеской с помощью учителя	долбления. Подчищают сквозное гнездо учебного бруска стамеской. Исправляют брак при долблении сквозного гнезда
Свойства основных пород древесины-4 часа					
137-138	Свойства основных пород древесины	2	Знакомство с хвойными и лиственными породами деревьев: промышленное применение, места произрастания, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура). Составление таблицы свойств разных сортов древесины и запись в тетрадь	Знакомятся с хвойными (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственными (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породами деревьев, промышленным применением, местами произрастания, свойствами древесины (твердость, прочность, цвет, текстура). Составляют таблицу свойств разных сортов древесины и записывают в тетрадь	Знакомятся с хвойными (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственными (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породами деревьев, промышленным применением, местами произрастания, свойствами древесины (твердость, прочность, цвет, текстура). Составляют таблицу свойств разных сортов древесины и записывают в тетрадь
139-	Лабораторная работа. Определение	2	Знакомство с признаками	Знакомятся с признаками определения пород	Знакомятся с признаками определения пород

140	древесных пород по образцам древесины		определения пород древесины. Определение древесных пород по образцам древесины	древесины. Определяют древесные породы по образцам древесины с помощью учителя	древесины. Определяют древесные породы по образцам древесины
-----	---------------------------------------	--	---	---	---

Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3-14 часов

141-142	Подбор материала. Черновая разметка	2	Знакомство с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Повторение правила черновой разметки, размер припусков на обработку. Подбор материала. Черновая разметка	Знакомятся с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Подбирают материал. Делают черновую разметку с помощью учителя	Знакомятся с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Повторяют правила черновой разметки, размер припусков на обработку. Подбирают материал. Делают черновую разметку
143-144	Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок	2	Повторение правил разметки чистовых заготовок. Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых	Размечают чистовые заготовки. Делают чистовые заготовки с помощью учителя	Повторяют правила разметки чистовых заготовок. Размечают чистовые заготовки. Делают чистовые

			заготовок		заготовки
145-146	Выполнение соединений. Изготовление шипа	2	Повторение правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбор столярных ножовок для выполнения шиповых соединения. Повторение правил безопасной работы при обработке шипа. Изготовление шипов	Повторяют правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Повторяют правила безопасной работы при обработке шипа. Изготавливают шипы с помощью учителя	Повторяют правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбирают столярные ножовки для выполнения шиповых соединения. Повторяют правила безопасной работы при обработке шипа. Изготавливают шипы
147-150	Долбление сквозного гнезда	4	Повторение правил долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбление гнезда долотом. Отделка стамеской	Повторяют правила долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбят гнездо долотом. Отделяют стамеской с помощью учителя	Повторяют правила долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбят гнездо долотом. Отделяют стамеской
151-152	Сборка «насухо»	2	Знакомство с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Знакомство со значением лицевых сторон деталей при	Знакомятся с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Повторяют правила техники безопасности при сборке	Знакомятся с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Знакомятся со значением лицевых сторон деталей при

			<p>сборке изделия. Повторение правил техники безопасности при сборке изделия.</p> <p>Сборка «насухо»</p>	<p>изделия.</p> <p>Собирают «насухо» с помощью учителя</p>	<p>сборке изделия.</p> <p>Повторяют правила техники безопасности при сборке изделия.</p> <p>Собирают «насухо»</p>
153-154	Подгонка и сборка на клей. Тест	2	<p>Знакомство с особенностями сборки на клей УС-3.</p> <p>Подгонка и сборка на клей</p>	<p>Знакомятся с особенностями сборки на клей УС-3.</p> <p>Подгоняют и собирают на клей с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с особенностями сборки на клей УС-3.</p> <p>Подгоняют и собирают на клей</p>
Изготовление пенала-18 часов					
155-156	Технический рисунок пенала	2	<p>Рассмотрение образца пенала.</p> <p>Рассмотрение технического рисунка изделия.</p> <p>Составление плана работы в совместной беседе</p>	<p>Рассматривают образец пенала.</p> <p>Составляют план работы в совместной беседе</p>	<p>Рассматривают образец пенала.</p> <p>Рассматривают технический рисунок изделия.</p> <p>Составляют план работы в совместной беседе</p>
157-158	Выбор и изготовление заготовки для пенала	2	<p>Знакомство с особенностями выбора материала на заготовку пенала.</p> <p>Повторение понятия габаритные размеры.</p> <p>Разметка и изготовление заготовки пенала</p>	<p>Знакомятся с особенностями выбора материала на заготовку пенала.</p> <p>Размечают и изготавливают заготовку пенала с помощью учителя</p>	<p>Знакомятся с особенностями выбора материала на заготовку пенала.</p> <p>Повторяют понятие габаритные размеры.</p> <p>Размечают и изготавливают заготовку пенала</p>

159-160	Разметка несквозного гнезда пенала	2	Знакомство с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Разметка гнезда пенала с помощью рейсмуса	Знакомятся с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Размечают гнездо пенала с помощью рейсмуса с помощью учителя	Знакомятся с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Размечают гнездо пенала с помощью рейсмуса
161-166	Изготовление несквозного гнезда пенала	6	Знакомство с особенностями изготовление гнезда пенала. Изготовление гнезда пенала с помощью долота, подчистка стамеской	Знакомятся с особенностями изготовление гнезда пенала. Изготавливают гнездо пенала с помощью долота, подчищают стамеской с помощью учителя	Знакомятся с особенностями изготовление гнезда пенала. Изготавливают гнездо пенала с помощью долота, подчищают стамеской
167-168	Разметка и изготовление крышки пенала	2	Знакомство с особенностями разметки крышки пенала. Разметка, изготовление и обработка крышки пенала	Знакомятся с особенностями разметки крышки пенала. Размечают, изготавливают и обрабатывают крышку пенала с помощью учителя	Знакомятся с особенностями разметки крышки пенала. Размечают, изготавливают и обрабатывают крышку пенала
169-170	Подгонка и соединение частей пенала	2	Знакомство с особенностями подгонки деталей пенала. Подгонка и соединение деталей пенала	Подгоняют и соединяют детали пенала с помощью учителя	Знакомятся с особенностями подгонки деталей пенала. Подгоняют и соединяют детали пенала

171-172	Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы	2	Знакомство с видами отделки пенала. Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы	Знакомятся с видами отделки пенала. Окончательно отделывают пенал с помощью учителя	Знакомятся с видами отделки пенала. Окончательно отделывают пенал. Анализируют выполненную работу
Изготовление столярного угольника-8 часов					
173-174	Анализ образца	2	Анализ образца. Составление плана работы в совместной беседе и запись в тетради	Составляют план работы в совместной беседе и записывают в тетради	Анализируют образец. Составляют план работы в совместной беседе и записывают в тетради
175-176	Разметка и изготовление деталей угольника	2	Повторение правил разметки. Разметка и изготовление деталей угольника	Повторяют правила разметки. Размечают и изготавливают детали угольника с помощью учителя	Повторяют правила разметки. Размечают и изготавливают детали угольника
177-178	Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный	2	Повторение последовательности изготовления углового концевого соединения на шип одинарный. Соединение деталей угольника угловым концевым	Соединяют детали угольника угловым концевым соединением на шип одинарный с помощью учителя	Повторяют последовательность изготовления углового концевого соединения на шип одинарный. Соединяют детали угольника угловым концевым

			соединением на шип одинарный		соединением на шип одинарный
179- 180	Окончательная отделка изделия	2	Проверка качества работы. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненного изделия	Окончательно отделяют изделие с помощью учителя	Проверяют качество работы. Окончательно отделяют изделие. Анализируют выполненное изделие
Практическое повторение-26 часов					
181- 182	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	2	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради	Рассматривают образец подставки. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради	Рассматривают образец подставки. Рассматривают технический рисунок изделия. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради
183- 186	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	4	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом с помощью учителя. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам

187-188	Сверление отверстий на подставке	2	<p>Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий.</p> <p>Разметка отверстий на деталях подставки.</p> <p>Знакомство со сверлением в «пакете».</p> <p>Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке</p>	<p>Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий.</p> <p>Знакомятся со сверлением в «пакете».</p> <p>Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке с помощью учителя</p>	<p>Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий.</p> <p>Размечают отверстия на деталях подставки.</p> <p>Знакомятся со сверлением в «пакете».</p> <p>Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке</p>
189-192	Изготовление стойки подставки	4	<p>Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку.</p> <p>Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер.</p> <p>Обработка концов стойки для соединения с отверстиями</p>	<p>Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер.</p> <p>Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями с помощью учителя</p>	<p>Повторяют правила разметки, размеры припусков на обработку.</p> <p>Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер.</p> <p>Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями</p>
193-194	Подгонка и соединение деталей подставки	2	<p>Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева.</p> <p>Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки,</p>	<p>Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют с помощью учителя</p>	<p>Повторяют последовательность и правила изготовления соединения вполдерева.</p> <p>Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают,</p>

			склеивание, прессование		прессуют
195-200	Украшение подставки выжиганием	6	Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием	Повторяют правила техники безопасности при выжигании. Отделявают изделие выжиганием с помощью учителя	Повторяют правила техники безопасности при выжигании. Отделяют изделие выжиганием
201-202	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы	2	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы	Повторяют виды отделки. Окончательно отделяют изделие, лакируют с помощью учителя	Повторяют виды отделки. Окончательно отделяют изделие, лакируют. Анализируют выполненную работу
203-206	Контрольная работа. Долбление несквозного отверстия. Тест	4	Анализ объекта труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Долбление несквозного отверстия. Анализ выполненной работы	Повторяют последовательность изготовления изделия. Долбят несквозное отверстие	Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Долбят несквозное отверстие. Анализируют выполненную работу

